CODIGO FO-AC-46

FORMATO
REGISTRO PREOPERACIONAL DE MAQUINARIA PESADA/AMARILLA

PROCESO
GESTIÓN AMBIENTAL, CALIDAD & SST

VERSION 18

REFERENCIA: EXCAVADORA | MODELO: 2012 | MARCA: KOMATSU | TIPO DE MAQUINA/EQUIPO: CONSTRUCCION

No. INTERNO: MC046915 | CAPACIDAD: PC200-6 | PERIODO EVALUADO: 01/11/2023 AL 03/11/2023 | *CERTIFICADO OPERADOR: Fabian Moncada | NUMERO: | VEHICLE

MANIFIESTO DE IMPORTACIÓN: 872012000020720,00 | SERIAL: | *PRCE: | *CERTIFICADO INSPECCION DE MAQUINA:

CONTRATO Nº: | DE:

OBJETO DE CONTRATO:

SISTEMA DE LA MAQUINA	ITEM DE REVISION	N/A	LUNES BIEN	LUNES MAL	MARTES BIEN	MARTES MAL	MIERC. BIEN	MIERC. MAL	JUEVES BIEN	JUEVES MAL	VIERNES BIEN	VIERNES MAL	SABADO BIEN	SABADO MAL	DOMINGO BIEN	DOMINGO MAL
ELECTRICO / TABLERO DE CONTROL	Funcionamiento y aspecto de la batería, bornes y cables															
	Indicador de temperatura															
	Indicador de aceite															
	Indicador de batería															
	Indicador de refrigerante															
	Indicador de combustible															
	Indicador de filtro de aire															
	*Horometro															
LUCES	*Frontales de trabajo															
	*Traseras de trabajo (Reflector)															
	Señales de giro (derecha, izquierda)															
	*Baliza															
HIDRAULICO	*Nivel de aceite del motor (verificar ausencia de fugas)															
	*Nivel de aceite en la transmisión (verificar ausencia de fugas)															
	*Nivel del sistema hidráulico (verificar ausencia de fugas)															
	*Nivel del liquido de refrigerante del sistema de enfriamiento (verificar ausencia de fuga															
	*Mangueras, tubos , conexiones y racores (verificar ausencia de fugas)															
GENERAL	*Espejo central convexo															
	*Espejos laterales															
	*Alarma de retroceso															
	Pito															
	* Freno de servicio															
	* Freno de estacionamiento															
	*Cinturones de seguridad															
	Vidrio Panorámico															
	*Kit para Derrames															
	*Extintor de incendios Capacidad: PQS															
	*Cabina antivuelco (R.O.P.S)															
	Asiento															
	Escaleras y apoyos de acceso															
	Llantas buen estado (sin cortaduras profundas y sin abultamientos)															
	Presión de aire de las llantas															
MECÁNICO	* Servotransmisión															
	* Dirección															
	Estado de pasadores															
	Estado y tensión de las correas															
	Estado de pedales															
	Estado de Orugas (tensionades)															
	Mecanismo de giro y escualización cuchillos															
	Estado de las Hojas de empuje o Nivelación															
	Mecanismo de giro (Tornameza)															
	*Bomba Hidráulica															
	Corona de tornameza en buen estado															
	*Mandos de avance															
	* Mando de estacionamiento															
	Estado general desgarrador (balde)															
	*Mandos de levante del brazo															
	Estado de filtro de aire															
	Estado de filtro de combustible															
	Pasadores y tornillos en buen estado															
	* Estado de cilindro (amortiguadores)															
	* Resguardos															
	Anclajes de contrapeso															
	Guardas															
	Estado del bastidor															
	Ausencia de ruidos extraños en el motor															
	*Motor sin grietas															
	Exosto (Humo de escape)															
	Operador	Nombre														
		Firma														
	Autorización para uso de Máquina por Ing. Residente Técnico/Inspector Interventoría	Nombre														
		Firma														

DIA	HOROMETRO INICIO	HOROMETRO FINAL	HOROMETRO TOTAL DE LA JORNADA	OBSERVACIONES
LUNES				
MARTES				
MIERCOLES				
JUEVES				
VIERNES				
SABADO				
DOMINGO				

FOTOGRAFIAS

pálmento de cualquiera de los ítems (*) inhabilita la máquina para operar.
esto de los ítems que se encuentren seleccionados en la opción (mal), se deberá reportar las observaciones encontradas al Ingeniero Residente Técnico/Inspector de la Obra, para que estos le comuniquen al Ing. Mecánico de Obra o responsable de la maquinaria y/o equipos; y éste determine las acciones a seguir de sion el programa de mantenimiento.

CONSTANCIA DE VERIFICACIÓN Y ACEPTACIÓN

Con el presente registro de ingreso preoperacional de maquinaria, se da constancia que la Maquinaria aceptada para ingresar al Proyecto, cumple a satisfacción cada uno de los ítem estipulados.

TIPO: Corresponde a la clase particular que define la función de la Máquina.
REFERENCIA: Características según la capacidad o especificaciones dadas por la Marca o Fabricante de la Maquinaria.
No. INTERNO: Identificación interna empleada por la Máquina, encontrada en el Proyecto.
MODELO: Año de fabricación de la Máquina.

Powered by CamScanner

CODIGO: FO-AC-45

FORMATO: REGISTRO PREOPERACIONAL DE MAQUINARIA PESADA/AMARILLA

PROCESO: GESTIÓN AMBIENTAL, CALIDAD & SST

VERSION: 12

REFERENCIA: EXCAVADORA | MODELO: 2012 | MARCA: KOMATSU | TIPO DE MAQUINA/EQUIPO: | CONSTRUCCION: | VENCE:

No. INTERNO: MC046915 | CAPACIDAD: PC200-5 | PERIODO EVALUADO: 07/01/2022 AL 11/11/2013 | *CERTIFICADO OPERADOR: fabian florentai | NUMERO: | *PRCE:

MANIFIESTO DE IMPORTACIÓN: 872012000020720.00 | SERIAL: | *CERTIFICADO INSPECCION DE MAQUINA:

CONTRATO N°: | DE:

OBJETO DE CONTRATO:

SISTEMA DE LA MAQUINA	ITEM DE REVISION	N/A	LUNES BIEN	LUNES MAL	MARTES BIEN	MARTES MAL	MIERC. BIEN	MIERC. MAL	JUEVES BIEN	JUEVES MAL	VIERNES BIEN	VIERNES MAL	SABADO BIEN	SABADO MAL	DOMINGO BIEN	DOMINGO MAL
ELECTRICO / TABLERO DE CONTROL	Funcionamiento y aspecto de la batería, bornes y cables				✓		✓		✓		✓					
	Indicador de temperatura				✓		✓		✓		✓					
	Indicador de aceite				✓		✓		✓		✓					
	Indicador de batería				✓		✓		✓		✓					
	Indicador de refrigerante				✓		✓		✓		✓					
	Indicador de combustible				✓		✓		✓		✓					
	Indicador de filtro de aire				✓		✓		✓		✓					
	*Horometro				✓		✓		✓		✓					
LUCES	*Frontales de trabajo				✓		✓		✓		✓					
	*Traseras de trabajo (Reflector)				✓		✓		✓		✓					
	Señales de giro (derecha, izquierda)				✓		✓		✓		✓					
	*Bocina				✓		✓		✓		✓					
HIDRAULICO	*Nivel de aceite del motor (verificar ausencia de fugas)				✓		✓		✓		✓					
	*Nivel de aceite en la transmisión (verificar ausencia de fugas)				✓		✓		✓		✓					
	*Nivel del sistema hidráulico (verificar ausencia de fugas)				✓		✓		✓		✓					
	*Nivel del líquido de refrigerante del sistema de enfriamiento (verificar ausencia de fuga				✓		✓		✓		✓					
	*Mangueras, tubos , conexiones y racores (verificar ausencia de fugas)				✓		✓		✓		✓					
GENERAL	*Espejo central convexo				✓		✓		✓		✓					
	*Espejos laterales				✓		✓		✓		✓					
	*Alarma de retroceso				✓		✓		✓		✓					
	Pito				✓		✓		✓		✓					
	* Freno de servicio				✓		✓		✓		✓					
	* Freno de estacionamiento				✓		✓		✓		✓					
	*Cinturones de seguridad				✓		✓		✓		✓					
	Vidrio Panorámico				✓		✓		✓		✓					
	*Kit para Derrames				✓		✓		✓		✓					
	*Extintor de incendios Capacidad: PQS				✓		✓		✓		✓					
	*Cabina antivuelco (R.O.P.S)				✓		✓		✓		✓					
	Asiento				✓		✓		✓		✓					
	Escaleras y apoyos de acceso				✓		✓		✓		✓					
	Llantas buen estado (sin cortaduras profundas y sin abultamientos)				✓		✓		✓		✓					
	Presión de aire de las llantas				✓		✓		✓		✓					
MECÁNICO	* Servotransmisión				✓		✓		✓		✓					
	* Dirección				✓		✓		✓		✓					
	Estado de pasadores				✓		✓		✓		✓					
	Estado y tensión de las correas				✓		✓		✓		✓					
	Estado de pedales				✓		✓		✓		✓					
	Estado de Orugas (Tensionadas)				✓		✓		✓		✓					
	Mecanismo de giro y escualización cuchillas				✓		✓		✓		✓					
	Estado de las Hojas de empuje o Nivelación				✓		✓		✓		✓					
	Mecanismo de giro (Tornemeza)				✓		✓		✓		✓					
	*Bomba Hidráulica				✓		✓		✓		✓					
	Corona de tornemeza en buen estado				✓		✓		✓		✓					
	*Mandos de avance				✓		✓		✓		✓					
	* Mando de estacionamiento				✓		✓		✓		✓					
	Estado general desgarrador (balde)				✓		✓		✓		✓					
	*Mandos de levante del brazo				✓		✓		✓		✓					
	Estado de filtro de aire				✓		✓		✓		✓					
	Estado de filtro de combustible				✓		✓		✓		✓					
	Pasadores y tornillos en buen estado				✓		✓		✓		✓					
	* Estado de cilindro (amortiguadores)				✓		✓		✓		✓					
	* Resguardos				✓		✓		✓		✓					
	Anclajes de contrapeso				✓		✓		✓		✓					
	Guardas				✓		✓		✓		✓					
	Estado del bastidor				✓		✓		✓		✓					
	Ausencia de ruidos extraños en el motor				✓		✓		✓		✓					
	*Motor sin grietas				✓		✓		✓		✓					
	Exosto (humo de escape)				✓		✓		✓		✓					
	Operador: Nombre															
	Operador: Firma															
	Autorización para uso de Máquina por Ing. Residente Técnico/Inspector Interventoría: Nombre															
	Autorización para uso de Máquina por Ing. Residente Técnico/Inspector Interventoría: Firma															

DIA	HOROMETRO INICIO	HOROMETRO FINAL	HOROMETRO TOTAL DE LA JORNADA	OBSERVACIONES
LUNES				
MARTES				
MIERCOLES				
JUEVES				
VIERNES				
SABADO				
DOMINGO				

FOTOGRAFIAS

El incumplimiento de cualquiera de los items (*) inhabilita la máquina para operar.

Para el resto de los items que se encuentren seleccionados en la opción (mal), se deberá reportar las observaciones encontradas al Ingeniero Residente Técnico/Inspector de la Obra, para que estos le comuniquen al Ing. Mecánico de Obra o responsable de la maquinaria y/o equipos; y éste determine las acciones a seguir de acuerdo con el programa de mantenimiento.

CONSTANCIA DE VERIFICACIÓN Y ACEPTACIÓN

Con el presente registro de ingreso preoperacional de maquinaria, se constata que la máquina es aceptada para ingresar al Proyecto, cumple a satisfacción cada uno de los ítem evaluados.

NOTAS:

TIPO: Corresponde al tipo de máquina que define la función de la Máquina.

REFERENCIA: Clasificación según las capacidades especificaciones dadas por la Marca o Fabricante de la Maquinaria.

No. INTERNO: Identificación con los que operará por las Máquinas, asignadas al Proyecto.

MODELO: Año de fabricación de la Máquina.

Powered by CamScanner

CODIGO FO-AC-46

FORMATO
REGISTRO PREOPERACIONAL DE MAQUINARIA PESADA/AMARILLA
PROCESO
GESTION AMBIENTAL, CALIDAD & SST

VERSION 13

REFERENCIA EXCAVADORA MODELO 2012 MARCA KOMATSU TIPO DE MAQUINA/EQUIPO CONSTRUCCION

No. INTERNO MC046015 CAPACIDAD PC200-5 PERIODO EVALUADO 14/11/2023 AL 18/11/2023 *CERTIFICADO OPERADOR Fabian Rivera *PRCE

MANIFIESTO DE IMPORTACIÓN 872012000020720.00 SERIAL *CERTIFICADO INSPECCION DE MAQUINA

CONTRATO N° DE

OBJETO DE CONTRATO

SISTEMA DE LA MAQUINA	ITEM DE REVISION	N/A	LUNES		MARTES		MIERC.		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
			BIEN	MAL	BIEN	MAL	BIEN	MAL	BIEN	MAL	BIEN	MAL	BIEN	MAL	BIEN	MAL
ELECTRICO / TABLERO DE CONTROL	Funcionamiento y aspecto de la batería, bornes y cables		✓		✓		✓		✓		✓					
	Indicador de temperatura		✓		✓		✓		✓		✓					
	Indicador de aceite		✓		✓		✓		✓		✓					
	Indicador de batería		✓		✓		✓		✓		✓					
	Indicador de refrigerante		✓		✓		✓		✓		✓					
	Indicador de combustible		✓		✓		✓		✓		✓					
	Indicador de filtro de aire		✓		✓		✓		✓		✓					
	*Horometro		✓		✓		✓		✓		✓					
LUCES	*Frontales de trabajo		✓		✓		✓		✓		✓					
	*Traseras de trabajo (Reflector)		✓		✓		✓		✓		✓					
	Señales de giro (derecha, izquierda)		✓		✓		✓		✓		✓					
	*Baliza		✓		✓		✓		✓		✓					
HIDRAULICO	*Nivel de aceite del motor (verificar ausencia de fugas)		✓		✓		✓		✓		✓					
	*Nivel de aceite en la transmisión (verificar ausencia de fugas)		✓		✓		✓		✓		✓					
	*Nivel del sistema hidráulico (verificar ausencia de fugas)		✓		✓		✓		✓		✓					
	*Nivel del liquido de refrigerante del sistema de entriamiento (verificar ausencia de fuga		✓		✓		✓		✓		✓					
	*Mangueras, tubos , conexiones y racores (verificar ausencia de fugas)		✓		✓		✓		✓		✓					
GENERAL	*Espejo central convexo		✓		✓		✓		✓		✓					
	*Espejos laterales		✓		✓		✓		✓		✓					
	*Alarma de retroceso		✓		✓		✓		✓		✓					
	Pito		✓		✓		✓		✓		✓					
	* Freno de servicio		✓		✓		✓		✓		✓					
	* Freno de estacionamiento		✓		✓		✓		✓		✓					
	*Cinturones de seguridad		✓		✓		✓		✓		✓					
	Vidrio Panorámico		✓		✓		✓		✓		✓					
	*Kit para Derrames		✓		✓		✓		✓		✓					
	*Extintor de incendios Capacidad: POS		✓		✓		✓		✓		✓					
	*Cabina antivuelco (R.O.P.S)		✓		✓		✓		✓		✓					
	Asiento		✓		✓		✓		✓		✓					
	Escaleras y apoyos de acceso		✓		✓		✓		✓		✓					
	Llantas buen estado (sin cortaduras profundas y sin abultamientos)		✓		✓		✓		✓		✓					
	Presión de aire de las llantas		✓		✓		✓		✓		✓					
MECÁNICO	* Servotransmisión		✓		✓		✓		✓		✓					
	* Dirección		✓		✓		✓		✓		✓					
	Estado de pasadores		✓		✓		✓		✓		✓					
	Estado y tensión de las correas		✓		✓		✓		✓		✓					
	Estado de pedales		✓		✓		✓		✓		✓					
	Estado de Orugas (tensionados)		✓		✓		✓		✓		✓					
	Mecanismo de giro y escualización cuchillas		✓		✓		✓		✓		✓					
	Estado de las Hojas de empuje o Nivelación		✓		✓		✓		✓		✓					
	Mecanismo de giro (Tornameza)		✓		✓		✓		✓		✓					
	*Bomba Hidráulica		✓		✓		✓		✓		✓					
	Corona de tornameza en buen estado		✓		✓		✓		✓		✓					
	*Mandos de avance		✓		✓		✓		✓		✓					
	* Mando de estacionamiento		✓		✓		✓		✓		✓					
	Estado general desgarrador (balde)		✓		✓		✓		✓		✓					
	*Mandos de levante del brazo		✓		✓		✓		✓		✓					
	Estado de filtro de aire		✓		✓		✓		✓		✓					
	Estado de filtro de combustible		✓		✓		✓		✓		✓					
	Pasadores y tornillos en buen estado		✓		✓		✓		✓		✓					
	* Estado de cilindro (amortiguadores)		✓		✓		✓		✓		✓					
	* Resguardos		✓		✓		✓		✓		✓					
	Anclajes de contrapeso		✓		✓		✓		✓		✓					
	Guardas		✓		✓		✓		✓		✓					
	Estado del bastidor		✓		✓		✓		✓		✓					
	Ausencia de ruidos extraños en el motor		✓		✓		✓		✓		✓					
	*Motor sin grietas		✓		✓		✓		✓		✓					
	Exosto (Humo de escape)		✓		✓		✓		✓		✓					
	Operador	Nombre														
		Firma			Fabian		Fabian		Fabian		Fabian					
	Autorización para uso de Máquina por Ing. Residente Técnico/Inspector Interventoría	Nombre														
		Firma														

DIA	HOROMETRO INICIO	HOROMETRO FINAL	HOROMETRO TOTAL DE LA JORNADA	OBSERVACIONES
LUNES				
MARTES				
MIERCOLES				
JUEVES				
VIERNES				
SABADO				
DOMINGO				

FOTOGRAFIAS

El incumplimiento de cualquiera de los ítems (*) inhabilita la máquina para operar.
Para el resto de los ítems que se encuentren seleccionados en la opción (mal), se deberá reportar las observaciones encontradas al Ingeniero Residente Técnico/Inspector de la Obra, para que estos le comuniquen al Ing. Mecánico de Obra o responsable de la maquinaria y/o equipos; y éste determine las acciones a seguir de acuerdo con el programa de mantenimiento.

CONSTANCIA DE VERIFICACION Y ACEPTACION

Con el presente registro del ingreso principal de maquinaria, es de conocimiento que la misma es aceptada para laborar al Proyecto, cumple a satisfacción con todos los ítem evaluados.

TIPO: Corresponde a la clase de ítem que se hace la revisión de la Máquina.
REFERENCIA: Es la marca que registra la información especificaciones dadas por la Marca o Fabricante de la Maquinaria.
NO. INTERNO: Es el número de identificación asignado por las Máquinas, ubicadas al Proyecto.
MODELO: Año de fabricación de la Máquina.
CAPACIDAD: Corresponde a la capacidad de carga de la Máquina.

Powered by CamScanner